

BALITEK INSTRUMENTOS E SERVIÇOS LTDA. LABORATÓRIO DE PADRÕES



Rede Brasileira de Calibração
Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre/INMETRO sob. Nº 053 e 097

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO Nº R1790/2005

Requerente: Pensalab Equipamentos Industriais Ltda.
Rua Doutor Homen de Mello, 644 - 2º Andar - Cj. 22
05007-001 São Paulo - SP

Instrumento: Tacômetro Digital

Características do Objeto: Frequência

Marca: Giromaster

Modelo: 20

Nº Ordem: U17449

Identificação: PB-0040

Nº Série: -

Procedimento de Calibração: PCE 04-112 (rev. 09)

Os Resultados da Calibração comparam os valores indicados no instrumento sob teste, com os valores lidos e gerados nos padrões relacionados abaixo:

Padrões de Trabalho e Referência	Certificado de Calibração	Validade do Padrão
062 - Gerador de Função HP 33120 A	R0741/2005 - RBC/Balitek	14/06/2006
064 - Contador Universal HP 53131 A	F0320/2005 - RBC/Puc Labelo	29/06/2006

Condições Ambientais: Temperatura: $22,6 \pm 0,5$ °C - Umidade: 57 ± 8 %

Terminologia Utilizada:

V.I.T. - Valor Indicado no Instrumento em Teste

M.V.V.C. - Média dos Valores Verdadeiros Convencionais Lidos no Padrão

I.T.M. - Incerteza Total Expandida das Medições: A incerteza expandida de medição relatada é declarada como a incerteza padrão da medição, multiplicada pelo fator de abrangência 'k' determinado nas tabelas, que para uma distribuição normal corresponde a uma probabilidade de abrangência de aproximadamente 95 %. A incerteza padrão de medição foi determinada de acordo com a publicação do EA-4/02.

Data da calibração: 27/12/2005

Emissão: 27/12/2005

Metrologista: Rafael S. R. Pola


Arnaldo T. P. Fonseca
Signatário Autorizado

- 1 - Os resultados apresentados referem-se exclusivamente ao objeto ensaiado, não sendo extensivo a quaisquer lotes.
- 2 - A reprodução poderá somente ser por completo. Reprodução de partes requer aprovação formal do emitente.
- 3 - Este certificado atende os requisitos de credenciamento do Cgcre/INMETRO, o qual avaliou a competência do Laboratório e comprovou sua rastreabilidade a padrões nacionais de medida.
- 4 - Esta calibração não isenta o instrumento do controle metrológico estabelecido na Regulamentação Metrológica.

CONTINUAÇÃO DO CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO N° R1790/2005*Laboratório de Calibração Acreditado pelo Cgcre/INMETRO sob. n° 053 e n° 097*

Frequência - Contato

V.I.T. (rpm)	M.V.V.C. (rpm)	±I.T.M (rpm)	k
600	599,9919	0,0076	2,0
1200	1199,871	0,015	2,0
2400	2399,748	0,030	2,0
4800	4799,619	0,061	2,0
6000	5998,715	0,076	2,0
9000	8997,44	0,11	2,0

